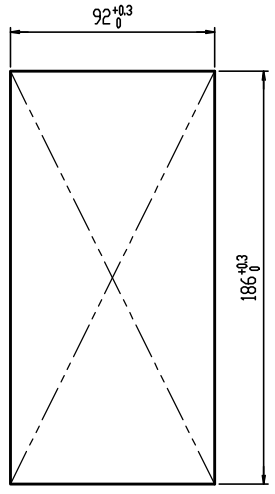
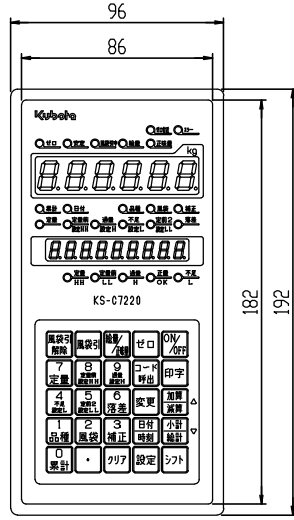
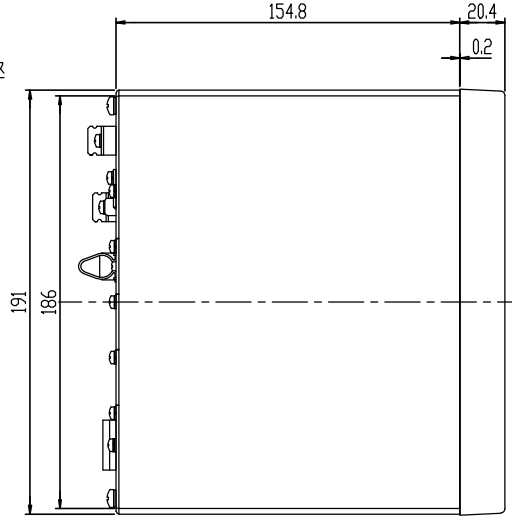
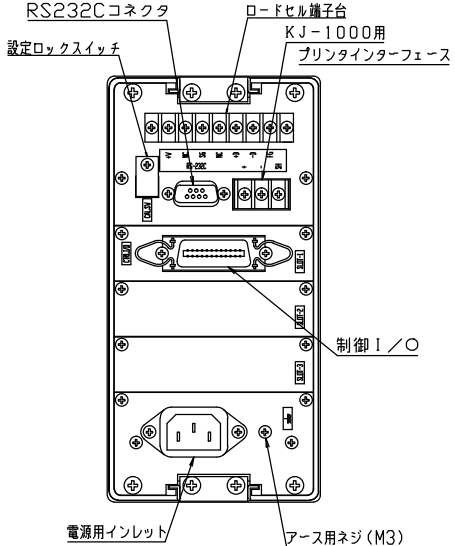
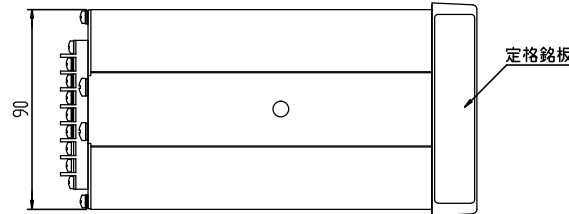


来歴			
CAREER			
変更番号	実通番号	変更理由	日付 DATE
REVISION No.	ECH NO.	ALTERATION	担当 DESIGNED BY
△ □		アース端子変更	2006.08.18 金子 由上
△ 1		定格銘板変更	2013.11.22 松下



パネルカット寸法  
パネル厚最大: 4.5mm

m <sup>2</sup>	Ω	kg
m <sup>3</sup>	s	N
精度ノ種類	記号	
真直度	—	
真円度	○	
線ノ輪郭度	∩	
平面度	□	
円筒度	∩	
面ノ輪郭度	∩	
平行度	//	
直角度	⊥	
傾斜度	∠	
位置度	⊕	
同軸度	⊙	
平行度	≡	
円周差し	/	
差し	/	

本

質量 MASS		
仕上	素材	計算
kg	kg	kg

番号 区分	構成部品品番	構成部品品名	材料	個数	備考	要	計算質量		
REF. NO. 分	PART NO.	NAME OF PART	MATERIAL	Q'TY	REMARK	MASS	kg		
材料	MATERIAL		個数/台	Q'TY	型式名	TYPE	納入先	CUSTOMER	所属
			1		KS-C7220(国内)				開発
第三角法	日付	DATE	尺度	SCALE	製番	ORDER No.			
THIRD ANGLE PROJECTION	2013.11.22		1:2						
承認	検査	設計	製図	品名					
APPROVED BY	CHECKED BY	DESIGNED BY	DRAWN BY	KS-C7220(国内) 外観図					
花澤	花澤	松下	金子	NAME					
質量 MASS			品番						
仕上	素材	計算	PART NO.						
kg	kg	kg	5081-01770-1 1						
KUBOTA Corporation									